

Instrukcja obsługi grzałki opaskowej mikanitowej

Dokumentacja techniczna poniżej:

1. Przeznaczenie urządzenia

Grzałka opaskowa mikanitowa służy do nagrzewania cylindrów, tulei, dysz oraz elementów metalowych w urządzeniach przemysłowych.

2. Budowa i materiały

Grzałka składa się z elementu oporowego, izolacji mikanitowej, obudowy metalowej oraz przyłącza elektrycznego.

3. Parametry techniczne

Typowe napięcia: 230 V / 400 V. Temperatura pracy: do 350°C. Materiał opaski: stal nierdzewna.

4. Montaż

Przed montażem oczyścić powierzchnię. Grzałkę zacisnąć równomiernie, nie przekraczać momentu 5–7 Nm.

5. Podłączenie elektryczne

Podłączenia należy dokonać zgodnie z obowiązującymi normami. Użyć przewodów wysokotemperaturowych.

6. Eksploatacja i konserwacja

Okresowo sprawdzać zaciski, powierzchnię grzania i stan przewodów.

7. Diagnostyka i typowe usterki

Poniższa tabela przedstawia typowe usterki, ich przyczyny oraz działania naprawcze.

Objaw	Możliwa przyczyna	Działanie naprawcze
Brak grzania	Brak zasilania, przepalony element grzejny lub awaria regulatora temperatury.	Sprawdź bezpieczniki, okablowanie i rezystancję grzałki. Wymień uszkodzone elementy.
Nierównomierne nagrzewanie	Słaby docisk, zabrudzenie powierzchni lub odkształcenie opaski.	Oczyść powierzchnię, zamontuj grzałkę ponownie, upewnij się że docisk jest równomierny.
Przegrzewanie obudowy	Zbyt wysoka gęstość mocy lub brak odprowadzania ciepła.	Zmień parametry grzałki lub usprawnij chłodzenie.

